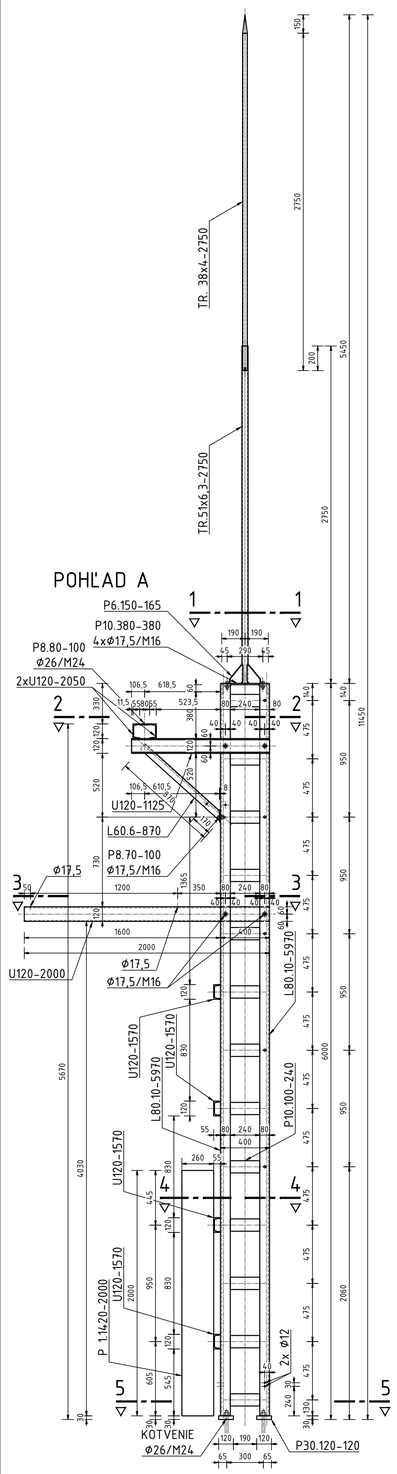
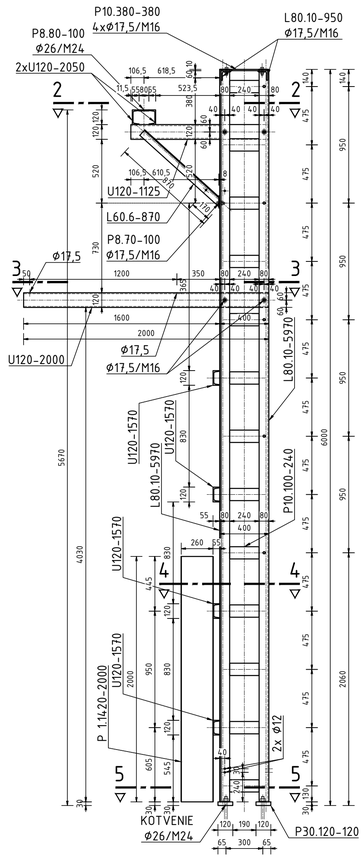
POL.	KUSŮ	NÁZEV-TYP-ROZMĚR (mm)	DÉLKA (m) JEDN.	DÉLKA (m) CELKEM	JK - NORMA	HMOTNOST (kg) kg/m'	HMOTNOST (kg) CELKEM
	4	OCEL L80.10 - 5970	5,970	23,88	S 355	11,86	283,2
	12	OCEL L60.6 - 1270	1,270	15,24	S 355	5,42	82,6
	2	OCEL L80.10 - 950	0,950	1,90	S 355	11,86	22,5
	2	OCEL U120 - 2050	2,050	4,10	S 355	13,30	54,5
	2	OCEL U120 - 1125	1,125	2,25	S 355	13,30	29,9
	2	OCEL L60.6 - 870	0,870	1,74	S 355	13,45	23,4
	4	OCEL U120 - 1570	1,570	6,28	S 355	13,30	83,5
	1	OCEL U120 - 2000	2,000	2,00	S 355	13,30	26,6
	1	OCEL TR 51x6,3 - 2750	2,750	2,75	S 355	7,00	19,3
	1	OCEL TR 38x4 - 2750	2,750	2,75	S 355	3,35	9,2
	4	OCEL P30.120 - 120	0,120	0,48	S 355	28,26	13,6
	26	OCEL P10.100 - 240	0,240	6,24	S 355	7,85	49,0
	2	OCEL P8.70 - 100	0,100	0,20	S 355	4,40	0,9
	4	OCEL P8.80 - 100	0,100	0,40	S 355	5,02	2,0
	4	OCEL P10.40 - 90	0,090	0,36	S 355	3,14	1,1
	10	OCEL P10.40 - 175	0,175	1,75	S 355	3,14	5,5
	1	OCEL P10.380 - 380	0,380	0,38	S 355	29,83	11,3
	4	OCEL P6.150 - 165	0,165	0,66	S 355	7,07	4,7
	1	OCEL P4.120 - 155	0,155	0,16	S 355	3,77	0,6
	1	OCEL P1.1680 - 2000	2,000	2,00	S 355	13,19	26,4
	12	ŠROUB S MATICÍ M16, DIN 7990			8.8	113,00	1,4
	12	PODLOŽKY M16, DIN 125A, DIN 127A			tZn	21,00	0,3
	4	ŠROUB S MATICÍ M10, DIN 931			8.8	32,20	0,1
	4	PODLOŽKY M10, DIN 125A, DIN 127A			tZn	2,53	0,0
					VÝROBNÍ TOLERANCE A ZINEK +3%		22,5
					CELKOVA HMOTNOST (kg)		774,2
					NÁTER. PLOCHA (m^2)		25,0

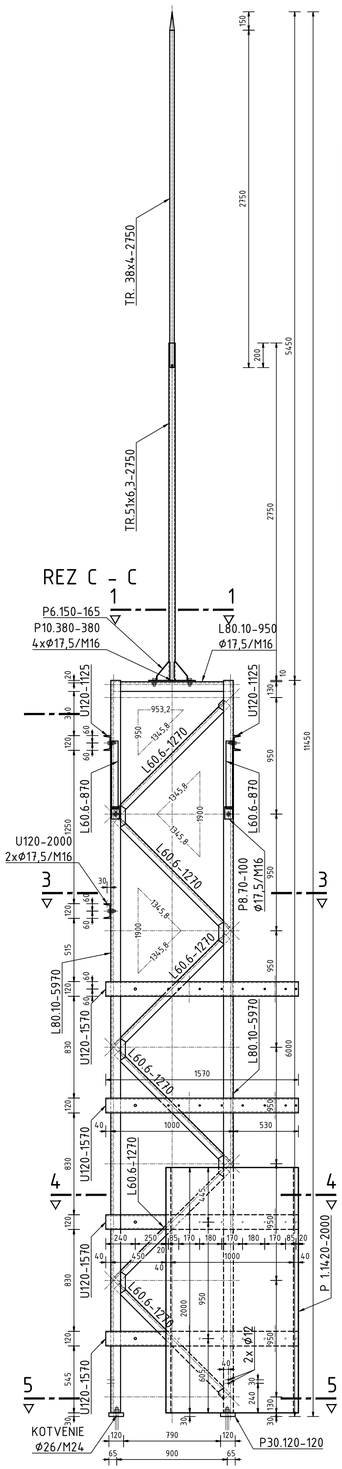
POHĽAD A

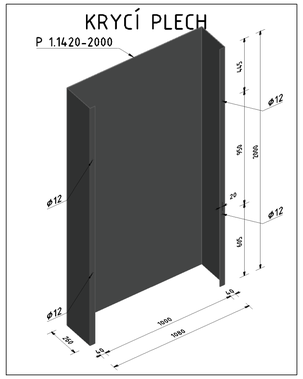


REZ B - B

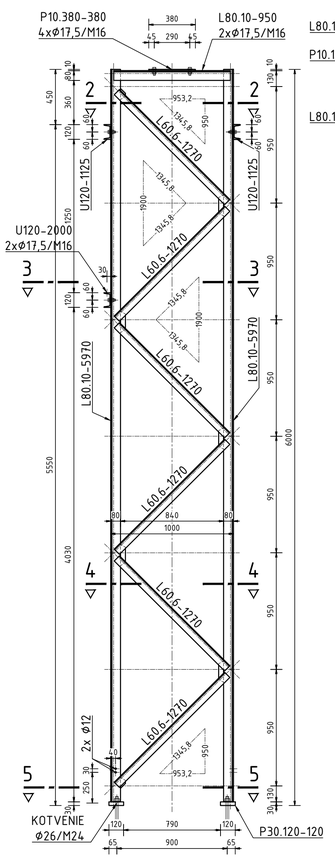


REZ C - C

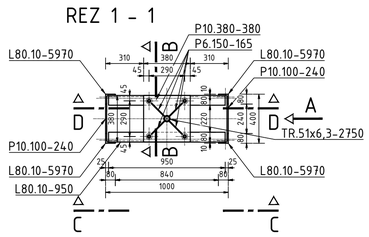




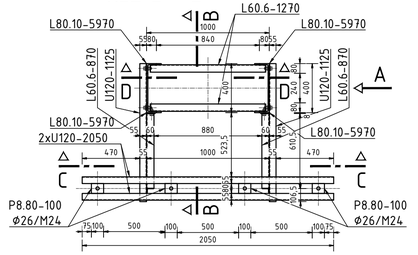
REZ D - D



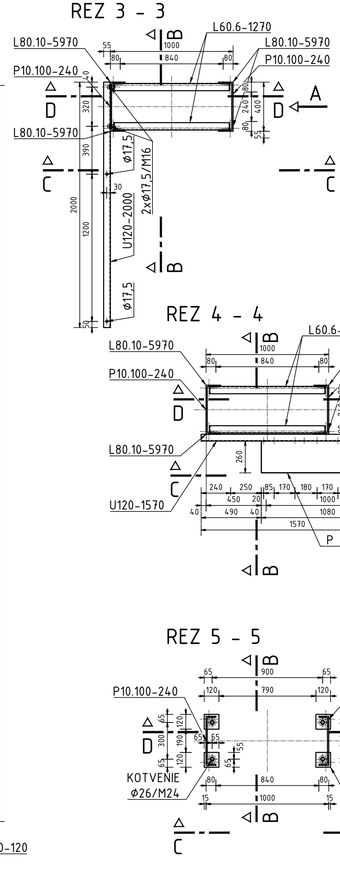
REZ 1 - 1



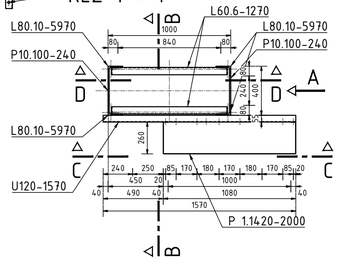
REZ 2 - 2



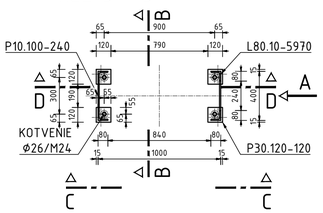
REZ 3 - 3



REZ 4 - 4



REZ 5 - 5



POZNÁMKY:

- KONSTRUKCE JE NAVRHNUTÁ VE SMYSLU NORMY ČSN EN 1993.
- TŘÍDA ZHOTOVENÍ KONSTRUKCE EXC2 PODLE NORMY ČSN EN 1090-2+A1.
- CELOU KONSTRUKCI ŽÁROVĚ POZINKOVAT PODLE NORMY ČSN EN ISO 1461.
- SVÁRY PROVÉST V HLADINĚ ÚROVNĚ KVALITY "B" PODLE NORMY ČSN EN ISO 5817.
- VŠECHNY TUPÉ SVÁRY VYROBIT NA PLNÉ PROVAŘENÍ SPOJOVANÉ TLOUŠŤKY MATERIÁLU.
- VŠECHNY KOUTOVÉ SVÁRY : DLE TLOUŠŤKY MATERIALU.
- KAŽDÝ ŠROUBOVÝ SPOJ BUDE VČETNĚ PLOCHÉ A PRUŽNÉ PODLOŽKY, POD VŠEMI MATICEMI POUŽÍT VŽDY PRUŽNÉ PODLOŽKY.
- SRAŽENÍ VŠECH OPRACOVANÝCH (ŘEZNÝCH, VRTANÝCH...) HRAN 1x45° PRO CELOU KONSTRUKCI.
- OK MUSÍ BÝT VYHOTOVENA V SOULADU S AKTUÁLNĚ PLATNÝM STANDARDEM TNS 31 3910
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR Domoradice - modernizace	Č. STAVBY: 102 0002 640	
		Č. OBJ.: 450 13 96 767	
STAVEBNÍK	EG.D, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO		
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	SPIE Elektrovod, a.s. odštěpný závod Brno; Traťová 1, 61900 Brno		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. LIBOR PEK, libor.pek@spieelv.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	2 21 20 142		
ZOD. PROJEKTANT	Ing. LIBOR PEK	DATUM: 02/2022	
VYPRACOVAL	Ing. GOMBA	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2.04-07b.03	
KONTROLOVAL	Ing. GOMBA		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 kV DOMORADICE	KÓD LOKALITY: DOM	
SO/PS	PS04 - TRANSFORMÁTORY 110/22 kV	MĚŘÍTKO: 1:25	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00035	FORMÁT: 6xA4	
DRUH DOKUMENTU	VÝKRES	LIST/CELKEM: 1/1	
NÁZEV DOKUMENTU	Konstrukce pro podepření trubkových vodičů 22 kV (T102)	ARCHIVNÍ ČÍSLO EG.D:	

Soubor: D 2 04 07B 03 KONS_T102_22KV.DWG